

บทที่ 4



บทสรุป

บทที่ 4

บทสรุป

4.1 สรุปผลการปฏิบัติการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ซึ่งได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ที่ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการ ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ในด้านต่างๆ ได้แก่

- 1) เรื่องทั่วไป
- 2) คุณภาพอากาศ
- 3) ระดับเสียง
- 4) คุณภาพน้ำ
- 5) การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม
- 6) การคมนาคม
- 7) สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 9) สังคมและเศรษฐกิจ
- 10) สุนทรียภาพ
- 11) สุขภาพ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เป็นไปอย่างครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1 ถึงตารางที่ 4.2

4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ทำการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ซึ่งได้ดำเนินการตามมาตรการอย่างครบถ้วน ดังเห็นได้จากผลการดำเนินการที่เป็นไปตามมาตรการฯ ดังแสดงในตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.1 สรุปผลการปฏิบัติการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ลำดับ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวน มาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ					หมายเหตุ
			ปฏิบัติ ตามมาตรการ	ไม่ได้ปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปฏิบัติไม่ได้ ตามมาตรการ	ปฏิบัติได้แต่ ไม่มี ประสิทธิภาพ	ยังไม่ถึง เวลาปฏิบัติ ตามมาตรการ	
1	เรื่องทั่วไป	6	6	-	-	-	-	-
2	คุณภาพอากาศ							
	2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	2	2					
	2.2 ระบบควบคุมมลพิษ	8	8	-	-	-	-	-
	2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	1	1	-	-	-	-	-
3	ระดับเสียง							
	3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	3	3	-	-	-	-	-
	3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	3	3	-	-	-	-	-
	3.3 การป้องกันที่ผู้ได้รับผลกระทบ (Receptor)	7	7	-	-	-	-	-
4	คุณภาพน้ำ			-	-	-	-	-
	4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของ พนักงาน	1	1					
	4.2 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน	4	4	-	-	-	-	-
	4.3 ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย	1	1	-	-	-	-	-
	4.4 เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ	1	1	-	-	-	-	-
5	การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	6	6	-	-	-	-	-
6	การคมนาคม	4	4	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.1 (ต่อ)

ลำดับ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวน มาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ					หมายเหตุ
			ปฏิบัติ ตามมาตรการ	ไม่ได้ปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปฏิบัติไม่ได้ ตามมาตรการ	ปฏิบัติได้แต่ ไม่มี ประสิทธิภาพ	ยังไม่ถึง เวลาปฏิบัติ ตาม มาตรการ	
7	สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว							
	7.1 การจัดการทั่วไป	9	9	-	-	-	-	-
	7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	7	7	-	-	-	-	-
	7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต	2	2	-	-	-	-	-
8	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย							
	8.1 เรื่องทั่วไป	6	6	-	-	-	-	-
	8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	4	4	-	-	-	-	-
	8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	5	5	-	-	-	-	-
	8.4 เสียง	8	8	-	-	-	-	-
	8.5 ความร้อน	2	2	-	-	-	-	-
	8.6 อุบัติเหตุ	3	3	-	-	-	-	-
	8.7 ระบบป้องกันอัคคีภัย	2	2	-	-	-	-	-
	8.8 เหตุฉุกเฉิน	4	4	-	-	-	-	-
	8.9 การจัดเก็บสารเคมี	2	2	-	-	-	-	-
	8.10 การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว	14	14	-	-	-	-	-
9	สังคม-เศรษฐกิจ	6	6	-	-	-	-	-
10	สุนทรียภาพ	2	2	-	-	-	-	-
11	สุขภาพ	2	2	-	-	-	-	-
รวม		125	125	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บ้านหนองแพบ - บ้านมาบชูลุด	- TSP - NO ₂ - WS/WD	ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. และ ก.ค.-ธ.ค.	9-16 ม.ค. 67	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ตรวจวัดปล่องจากกระบวนการผลิต ขนาดความสูง 73 เมตร (CGL STACK)	- TSP - NO _x - NH ₃	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและในช่วงเวลาเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทำการตรวจวัดในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. และ ก.ค.-ธ.ค.	12 ม.ค. และ 12 มี.ค. 67	- ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 และค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2564

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
2. คุณภาพน้ำ 2.1 น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank)	- pH - Temperature - BOD	เดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต	ม.ค. - มิ.ย. 67	- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์ ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2557 เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานทั่วไปในหาระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567 และค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2564
2.2 บ่อพักน้ำทิ้งก่อนระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	- ตรวจวัดบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำขนาด 50 ลบ.ม. ก่อนระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	- COD - TDS - SS - Fat, Oil & Grease - TKN - Zn			
3. ระดับเสียงในชุมชน	1. บริเวณริมรั้ว 4 ด้านของโรงงาน 2. บริเวณบ้านหนองแพบ	- ระดับเสียงเฉลี่ยได้แก่ 1. Leq 24 ชม. 2. Leq 1 ชม. 3. Leq 5 นาที (ในช่วงกลางวันและกลางคืน) - ระดับเสียงพื้นฐานได้แก่ 1. L ₉₀ 1 ชม. 2. L ₉₀ 5 นาที	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (ทุกๆ 6 เดือน) ตรวจวัดครั้งละ 3 วัน ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทำการตรวจวัดในช่วงเดือนม.ค.-มิ.ย. และ ก.ค.-ธ.ค.	9-16 ม.ค. 67	- ผลการตรวจวัดเสียงในชุมชน พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
4. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง	เก็บข้อมูลปริมาณการใช้ทุกเดือน	ม.ค. - มิ.ย. 67	- ได้รวบรวมสถิติ ปริมาณการใช้น้ำ ไฟฟ้า และเชื้อเพลิงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เรียบร้อยแล้ว
5. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าและเชื้อเพลิงของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	ปีละ 1 ครั้ง		

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
6. ขยะมูลฝอย	- ภายในโครงการ	- รวบรวมผลการ ตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วในโรงงานตาม ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 และบันทึกปริมาณกาก ของเสียที่โรงงานส่งไป กำจัดยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม	ปีละ 1 ครั้ง	ม.ค. - มิ.ย. 67	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ภายในโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด อีกทั้ง ได้บันทึกปริมาณกากของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- พนักงานทุกคน	- การตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ตรวจปัสสาวะทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	ม.ค. - มิ.ย. 67	- โครงการฯ ได้ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงานเกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน 21 รายการ จำนวน 3 คน ผลการตรวจทั้งหมดไม่พบความผิดปกติเกี่ยวกับรายการตรวจวัดดังกล่าว
	- พนักงานทุกแผนก	- โครงการต้องจัดทำประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพของพนักงานตามหลักวิชาการ	ภายหลังเปิดดำเนินการ (เมื่อได้รับผลการตรวจวัดสุขภาพพนักงานประจำปี)	1, 7, 13 และ 16 พฤศจิกายน 2566	- ในปี 2567 โครงการวางแผนตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนพฤศจิกายน 2567 โดยจะรายงานให้ทราบในครั้งถัดไป ล่าสุดประจำปี 2566 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 1, 7 13 และ 16 เดือนพฤศจิกายน 2566 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ซึ่งพนักงานเข้ารับการตรวจครบถ้วน

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
7.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อม ในการทำงาน 1. ระดับเสียง	<u>บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A) ได้แก่</u> - Cleaning dryer - Gas wiping unit - Water quench dryer - Post treatment dryer <u>บริเวณอื่นๆ ที่ตรวจพบว่ามีระดับเสียงดังหลังจากการทำ noise contour ได้แก่</u> - Air compressor - Skin pass mill	- Leq 8 ชม.	ปีละ 4 ครั้ง	10-12 ม.ค. 67 และ 9-10 เม.ย. 67	- ผลการตรวจวัดพบว่า ระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง พบว่าส่วนใหญ่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
	- พื้นที่ในส่วนการผลิต	- ทำ Noise contour ในพื้นที่การผลิต	ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการ และ ทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี	1-3 ก.พ. 66 (ครบกำหนดทบทวน ปี 2569)	- การจัดทำแผนผังระดับความดังของเสียง (Noise contour) พบว่า Air compressor และ Skin pass mill เป็นบริเวณที่มีระดับเสียงดังนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในมาตรการตั้งนั้น โครงการจึงกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานสำหรับบริเวณข้างต้นเพิ่มเติมทุก ๆ 3 ปี ควบคู่ไปกับมาตรการฯ

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาตรวจวัด	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
7.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) 2. ความร้อน	- บริเวณเครื่องอบให้ความร้อน (Annealing Heater) - บริเวณเครื่องอบให้ความร้อนชุบเคลือบ (Galvanizing Heater process)	- ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT)	ปีละ 4 ครั้ง	11 ม.ค. 67 และ 9 เม.ย. 67	- ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (WBGT) พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
7.3 การบันทึกอุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ปัญหา	เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	ม.ค. - มิ.ย. 67	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างไรก็ตามทางโครงการฯ มีขั้นตอนการสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการแก้ไขและป้องกัน เพื่อไม่ให้อุบัติเหตุเกิดขึ้นอีก ทั้งนี้ โครงการฯ ได้รณรงค์ให้มีการส่งเสริมการทำงานอย่างปลอดภัยเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุให้ได้น้อยที่สุดหรืออุบัติเหตุเป็นศูนย์อย่างต่อเนื่อง และทำการเฝ้าระวังและติดตามบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำ
7.4 การป้องกันอัคคีภัย	- ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	ม.ค. - มิ.ย. 67	- โครงการฯ ได้ฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินโดยสมมติว่าเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ Oiler ของไลน์ CGL เมื่อวันที่ 2 พฤษภาคม 2567